This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

64-047090

(43) Date of publication of application: 21.02.1989

(51)Int.Cl.

H05K 1/11

(21)Application number : 62-204758

(71)Applicant: SEIKO EPSON CORP

(22)Date of filing:

18.08.1987

(72)Inventor: FUJIMOTO SATOSHI

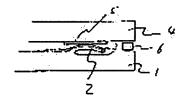
(54) CIRCUIT BOARD

(57)Abstract:

PURPOSE: To assure repeated use of the captioned capacitor without the need of a connector and without requiring a process of manufacture where conduction wiring is effected by providing resiliency such as in a spring to part of wiring as an electrode with the aid of the material and structure of a substrate.



CONSTITUTION: An electrode 2 formed integrally with a body is constructed in the form of a resilient circular arcshaped protrusion, on the upper surface of which a conduction pattern 3 is formed. Vertical conduction of a substrate 1 with another substrate 4 is established by fixedly mounting the upper substrate 4 such that it presses down the resilient electrode 2. Such vertical conduction can be established if necessary only by



positioning and fixing without the need of a connector, an external parts because of a connector being integrally formed with the circuit board and without any particular process, thereby assuring repeated use of the captioned capacitor and hence facilitating the exchange of substrates and change of the same.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination] [Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japan Patent Office

⑲ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭64-47090

@Int_Cl_4

識別記号

厅内整理番号

母公開 昭和64年(1989)2月21日

H 05 K 1/11

C-7454-5F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

◎発明の名称 回路基板

到特 願 昭62-204758

纽出 願 昭62(1987)8月18日

位発 明 者 薜 本

智 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエブソン株式

会社内

⑪出 頤 人 セイコーエブソン株式

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

20代理人 弁理士最上 務 外1名

明 福 曹

1.発明の名称 回路基板

2. 特許期求の範囲

回路基板上に形成された配数の一部分が、電極 部分として基板の材料および構造によってパネ性 も有する事を特徴とした回路基板

3. 発明の評細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は電子設置に用いられる回路延長の構造と機能に関する。

(発明の概要)

電子提盟の構成部分である回路延板は、他の回 電匹仮や、他の機能素子との間に何らかの電気的 ほぼを必要とするが、本発明はそのほぼ部分が、 基板の材料と構造によってバネ性を有する電極部 で構成されるものである。 (従来の技術)

取3回~第5回はこれら垂直専選をとる群の従来技術を示したものである。第3回は①の電線をはんだづけする方式、4回は②の垂直専選型のコネクタをはさむ方式、第5回は②の異方性専電材料を介する方式である。

①は母週のための気材材料と、はんだづけとい。 う気造工程を必要とする。②では垂直母気型のコ

特開昭64-47090(2)

本クタと、コネクタをセットする工程を必要とする。 ②では民方性の専用材料が必要であり、さらにその材料と上下電振問の母祖をとるための例えば接着や圧電等の工程を必要とする。

このように従来方式では材料なよび製造工程が必要となる上、①や②の方式では、上と下の歴版と母語をとる材料のほり返し住がないため、不良や交換の必要が生じた際の交換や、ほり返し使用が容易ではなかった。

(発明が解決しようとする問題点)

本発明では、かかる欠点をなくし

① 点頭をよる特別の部品 (コキクタ) が不要であり

② 亞通をとらせるための製造工程が要らない ③ 慢り返し使用が可能である

という特殊を実現することを目的とする。

(間虹点を解決するための手段)

本発明では、これらの目的を達成させるために ①基板が外部部品と専道をとるためのコキクタ用 の電極部(以下電極部と呼ぶ)が図に示す様に基 版よりとび出した構造になっており、 ②とび出した部分は 匹仮本体と同じ材質で一体構造になっており、 材質的に なっており、 団 構造的 には円弧上をとり、 材質的に ペキ性を持つ 6のを用いることにより、 亜瓜の母達のほぼをパネ性を存たせた 匹仮材料と一体のベネ性の 低極 が 分け持つことができる 6 のである。 (実施例)

本発明の実施例を、第1回に従って及明する。 第1回は本発明の回路延仮の実施例の断面図で ある。1は延仮本体部である。2は電極部であり 1と一体構造をなしている。3は電極ペターンで ある。

この様に本体と一体となっている2電極部が構造的にバキ性をとれる様になった円弧状の実起となっており、その上面に3なる単体パターンが形成されている。

第2 図は、本発明の重板 1 と他の重板 4 の垂直 の写画をとった場合の実施例の新面図である。

上部の巫板4がベキ性のある電極部2を押さえこっける様に固定される。これにより、本発明の巫

板となるもう片方の昼板4との垂直の毎週がとられる。

なお、本発明のベキ性付与の方法としては、基 版の材質として弾力性の大きい、例えば合成ゴム を用い電域ベターン形成部分のみ突起させておい ても同様の効果を有する。

(発明の効果)

4. 図面の簡単な技明

平 1 図は、本発明の回筒品板の実施例の新面図であり1 は広板、 2 は気板部、 3 は気板部の原体パターンを示す図である。

37 2 図は本発明の回路基板の応用例図であり、 4 は相手側の回路基板、 5 は相手側の回路基板の 電板部分であり、 6 は上下の基板間の神入するス ペーチである。

第3図~第5図は、2枚の基板間で垂直の導通 をとる場合の従来は新を示す図である。

第3回は、電報をはんだ付けする方式を示す図であり、7は電報であり、8ははんだ付け部のはんだである。

37 4 図は、 垂直桿道型のコネクタを用いる方式 を示す図であり、 9 は垂直桿道型のコネクタである。

第5回は、異方性専電材料を用いる方式を示す 図であり10は異方性軽電材料である。

以上

出収人 セイコーエブソン株式会社 代収人 弁理士 最 上 務 値

特開昭64-47090(3)



第 / 図

部が構 実起と ンが形

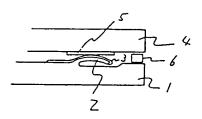
の垂直 δ. 押さえ、 明の耳

1 · ፟፟ቘの

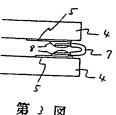
百百

ナ 図 о **ц**

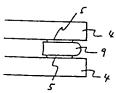
方式 であ



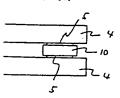
第2図



第)図



第《図



第5図